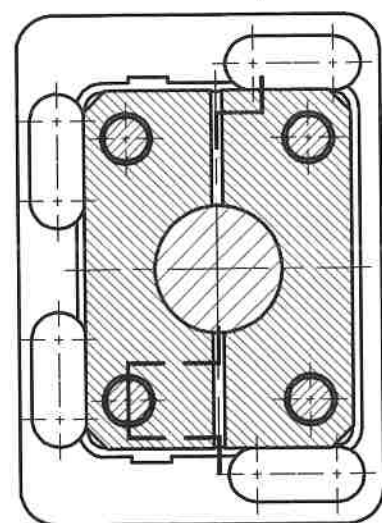


СБ-АК-5/3808-00.00 СБ

п.2



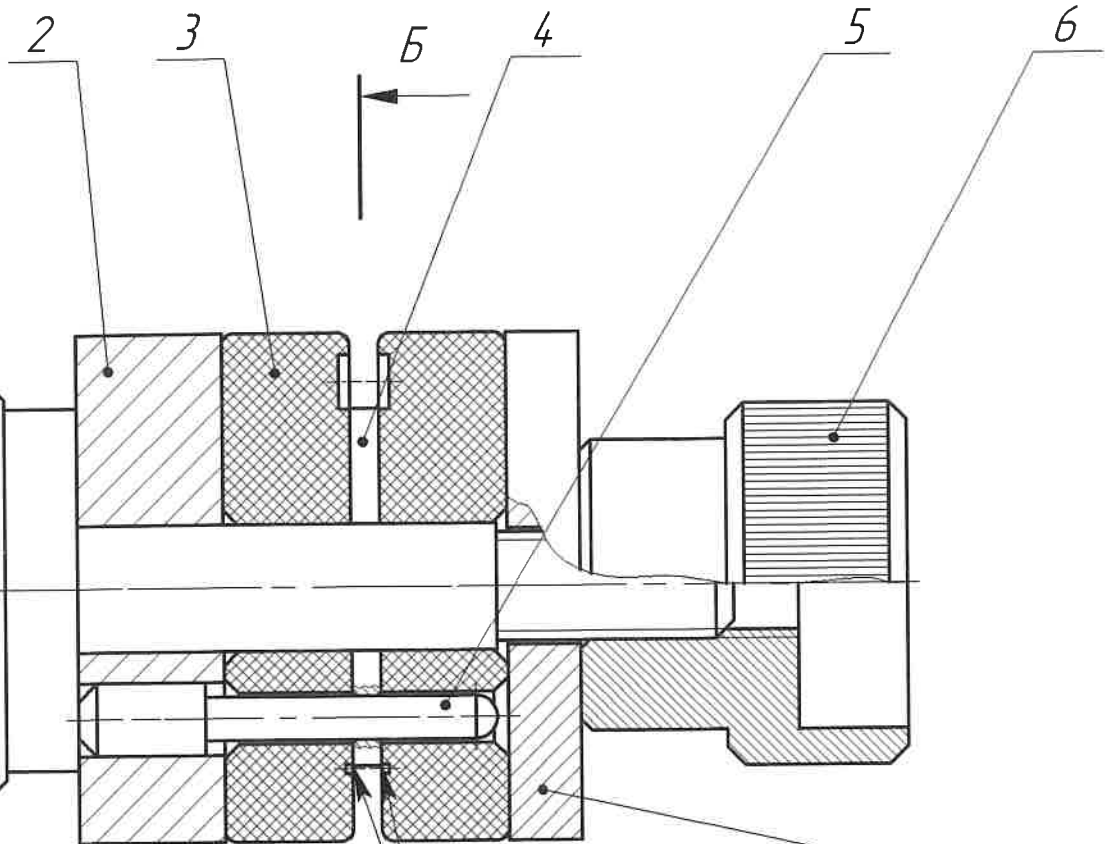
Б-Б

А

А

Конус Морзе инструментальный  
укороченный В10 АТ6

А-А



Зазор не допускается

Обозначение	Наименование станка
СБ-АК-5/3808-00.00-00	СНП-0.1-150В
① -01	VC220TP

- Паспортизовать: СБ-АК-5/3808-00.04 (вкладыш) -  $9,85 \pm 0,05$  мм;  
 $7,35 \pm 0,05$  мм;  $0,8_{-0,02}$  мм.
- Маркировать: СБ-АК-5/3808.; № варианта.①

СБ-АК-5/3808-00.00 СБ						Лит.	Масса	Масштаб
① 2	К 110-19	Кл.	20.02.19	Изм.	Лист			10:1
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Парамонов А.С.	Оправка для намотки катушек 6Ш7.767.032		
Пров.	Матвеев В.А.	Вла	23.02.12	Т.контр.				
Н. контр.				Утв.	Корягина А.П.	Сборочный чертёж		
Копировал						Лист	Листов	ОГТ
						Формат А2		